








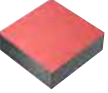





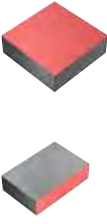
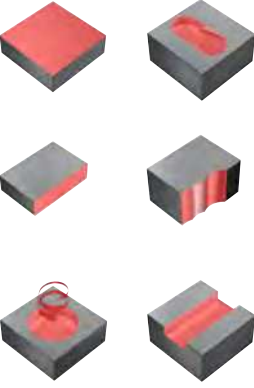


FRESADO

Herramientas de fresado en escuadra

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
				
Página	147	157	179	183
Material				
Operación principal				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D _c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Plaquita				
Tamaños de plaquita	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Acoplamientos	Coromant Capto® Coromant EH Mango cilíndrico Weldon HSK En eje	Coromant Capto® Coromant EH Mango cilíndrico En eje Weldon Acoplamiento roscado	Coromant Capto® HSK En eje	Coromant Capto® HSK En eje
Refrigerante interior				
Opciones		Disponibilidad de cuerpos de fresa antivibratorios		Diseño de cartucho intercambiable
Otras operaciones				

CoroMill® 490

Fresa de planear y escuadrar para perfiles de precisión

Aplicación

- Escuadrado
- Fresado en escuadra repetido
- Interpolación circular
- Planeado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Gran versatilidad, alta precisión y buenas tolerancias
- Corte ligero y silencioso con fuerzas de corte reducidas
- Gran productividad con una excelente geometría de la plaquita y calidades
- Filos agudos, sin rebabas, y perfiles uniformes
- Características de pieza acabadas en una sola pasada
- Corte efectivo de 90° sin escalones pronunciados
- Rendimiento de corte ligero que se traduce en una utilización óptima de las máquinas-herramientas de baja potencia. Esta característica facilita asimismo la utilización de la fresa en conjuntos de herramientas ampliados
- Los mangos subdimensionados para fresas de gran diámetro, que utilizan plaquitas de 8 mm, hacen que estas fresas sean compatibles con portaherramientas de menor tamaño
- Las versiones sobredimensionadas optimizan la accesibilidad y proporcionan una incidencia natural para fijaciones estrechas

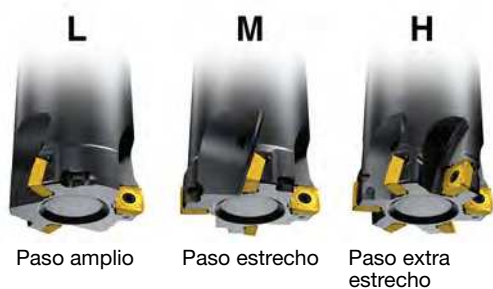
www.sandvik.coromant.com/coromill490

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Mangos subdimensionados para fresas cilíndricas
- Versiones sobredimensionadas disponibles en eje, fresas Coromant Capto® y Coromant EH

Plaquitas

- Cuatro filos de corte
- Calidades de metal duro, CBN y cerámica



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho

Precisión

Los filos de la plaquita sobresalen ligeramente para compensar la flexión. Gracias a esta geometría, durante el fresado en escuadra, se minimiza la distorsión angular y no se producen pasos perceptibles entre cada una de las pasadas repetidas.



148



155



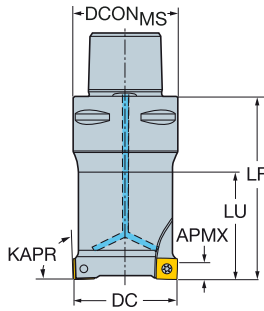
N6

FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm							CICT	MIID	
					DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX			
20.0	08 C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08 C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08 C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08 C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08 C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08 C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08 C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08 C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08 C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
	08 C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
40.0	08 C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08 C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08 C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14 C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14 C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
44.0	14 C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14 C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14 C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14 C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
	08 C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08 C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
50.0	14 C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14 C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
	08 C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08 C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
54.0	14 C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14 C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14 C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14 C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
	08 C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08 C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
63.0	14 C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14 C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
	08 C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14 C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14 C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08 C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08 C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14 C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14 C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404



I55



L2



N23



N6



N9

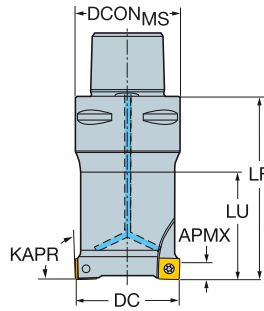


N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LB	LF	LU			RPM	CICT	MIID	
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0	80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308	
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0	80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308	
14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404	
	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0	80.0	80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404	
14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404	
	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0	80.0	80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404	
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0	60.0	60.0	1.2	3.13	14000	8	490R-08T308	
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0	60.0	60.0	1.2	3.19	14000	10	490R-08T308	
14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0	70.0	70.0	70.0	3.0	3.39	9800	6	490R-1404	
	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0	70.0	70.0	70.0	3.0	3.39	9800	8	490R-1404	

Piezas de repuesto			
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
08	5513 020-35		5512 090-01
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



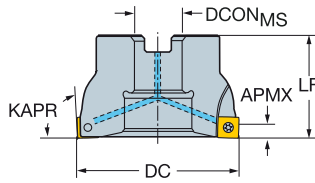
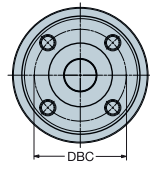
FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm							CICT	MIID		
					DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX				
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308	
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A	40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308	
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308	
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404	
	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404	
54.0	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404	
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404	
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404	
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404	
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A	50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308	
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308	
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A	50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308	
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404	
	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A	50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404	
84.0	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308	
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404	
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B	50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308	
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308	
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B	50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404	
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B	50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404	
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B	50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404	
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B	63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308	
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B	63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308	
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B	63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308	
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B	63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404	
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B	63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404	
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B	63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404	
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



I55



L2



M1



ISO
13399



N23



N6



N9

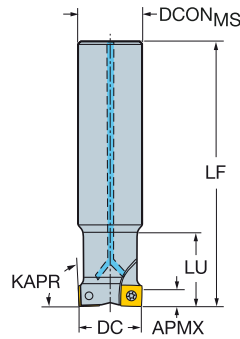


N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0	1.2	0.24	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0	1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0	1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2
08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0	1.2	0.32	40400	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0	1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0	1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3
08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0	1.2	0.55	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0	1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0	1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0	1.2	1.18	20300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0	3.0	1.12	26400	3	490R-1404
14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0	3.0	1.77	7600	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0	3.0	1.13	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.07	13700	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0	3.0	0.90	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	4	490R-1404
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	5	490R-1404

Piezas de repuesto			
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

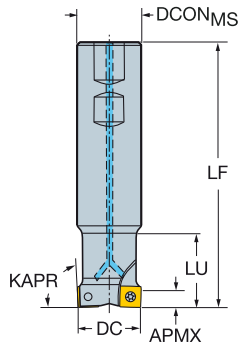


FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Weldon - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm										
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0	1.2	0.28	40400	2	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0	1.2	0.46	33900	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0	1.2	0.47	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1	4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0	1.2	0.79	29300	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0	1.2	0.81	29300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0	3.0	0.76	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0	3.0	0.77	26400	4	490R-1404	

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-35
14	5513 020-72

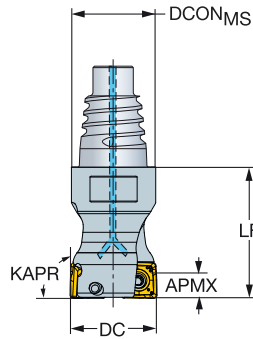
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	E20	5.50	1	2	490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2	490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3	490-025EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1	3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4	490-032EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

Piezas de repuesto		
DC		Tornillo de plaquita
20.00	08	5513 020-36
25.00-32.00	08	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

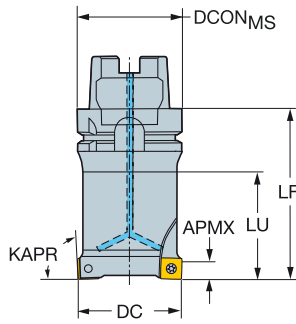


FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	7	490-050HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	490-080HA06-08M	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

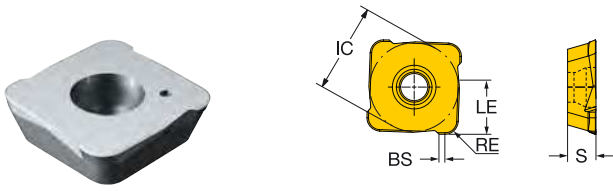


FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Plaquita CoroMill® 490 para fresado

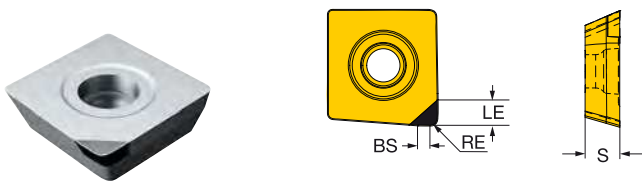
Materiales de corte avanzados

KRINS 90°



				K	H	Dimensiones, mm			
				6190	6190	IC	LE	S	BS
Medio	PO	14	2.00	★	☆	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	★	☆	13.8	5.0	3.90	0.8

KRINS 90°



				K	H	Dimensiones, mm			
				CBS0	CBS0	IC	LE	S	BS
Medio	PO	14	0.80	☆	★	13.8	2.0	3.90	1.5



I48



I154



I175



N23



N10

I 56



CoroMill® 390

Fresas versátiles con capacidad de mecanizado en rampa para producciones mixtas

Aplicación

- Fresado en escuadra
- Fresado en escuadra repetido
- Tornofresado
- Fresado en escuadra profundo
- Recantado
- Fresado de cavidades
- Mecanizado en rampa lineal y helicoidal

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Tolerancia estrecha con acabado superficial excelente y desajuste mínimo
- Gran profundidad de corte y capacidad de mecanizado en rampa inclinado
- Disponibilidad de diámetro sobredimensionado para disponer de holgura
- Tecnología antivibratoria Silent Tools™ integrada para un régimen de arranque de viruta elevado y un acabado superficial optimizado
- Disponible en versión corta para centros de torneado
- Refrigerante interior en la mayoría de fresas



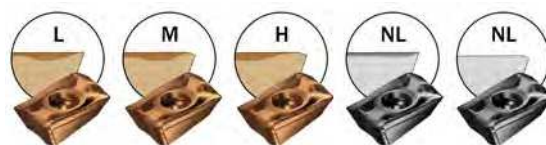
www.sandvik.coromant.com/coromill390

Cuerpos de fresa

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado
- Versiones sobredimensionadas disponibles en fresas Coromant Capto®, en eje y Coromant EH
- Mangos subdimensionados en fresas cilíndricas

Plaquetas

- Dos filos de corte
- Calidades de metal duro y PCD
- Las geometrías de plaqueta de corte ligero y calidades de alto rendimiento proporcionan unas fuerzas de corte reducidas y un mecanizado sin vibraciones, garantizando así un fresado seguro en todos los materiales.



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho

Los cuerpos de fresa antivibratorios Silent Tools impulsan la productividad con voladizos largos



I58



I74

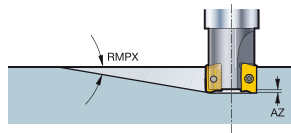


N6

FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

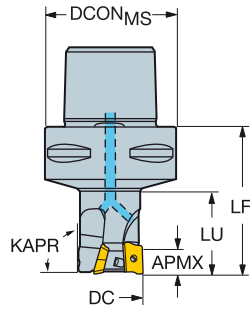
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm									
								DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..
32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C3-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..
36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..
44.0	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2	R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..
50.0	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..
54.0	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..
63.0	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..
18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..	



I74



L2



N23



N6



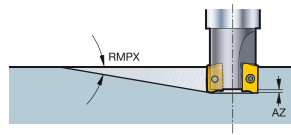
N9



N15

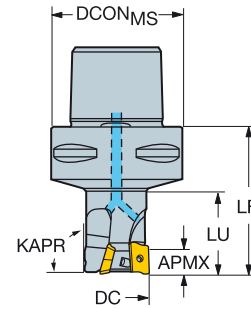
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



										Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0	1.2	1.88	20200	6	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.30	20200	6	R390-11..	
18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.83	6700	5	R390-18..		
	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0	3.0	2.25	6700	5	R390-18..		
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0	1.2	2.14	18200	7	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.71	18200	7	R390-11..	
18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.80	5900	6	R390-18..		
	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0	3.0	3.39	5800	6	R390-18..		
18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0	3.0	4.50	5800	6	R390-18..		

		Piezas de repuesto	
DC		Tornillo de plaquita	
16.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-80.00	11	5513 020-35	
40.00-84.00	18	5513 020-29	

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

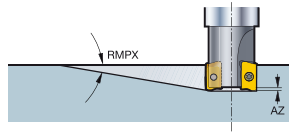


FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

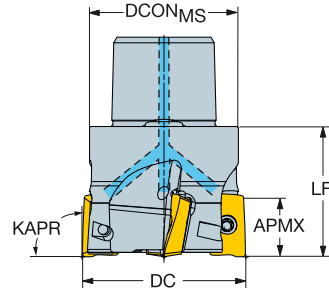
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Versión corta sin ranuras gripper



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm								
								DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Nota: Sólo para sujeción de segmentos.

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



N23



N6



N9



N15

I 60



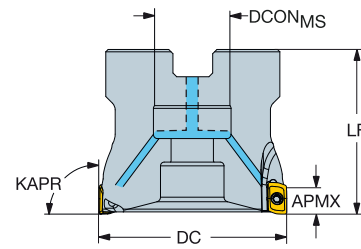
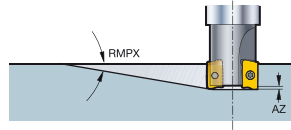
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Eje - Suministro de refrigerante interior

Fresa para escuadrar de peso ligero

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



										Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido			DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

Piezas de repuesto			
DC	Tornillo de plaquita	Tornillo	
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



M1



N23



N6



N9



N15



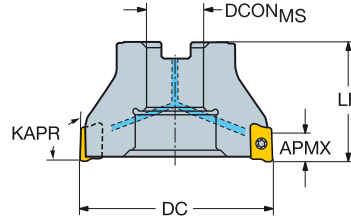
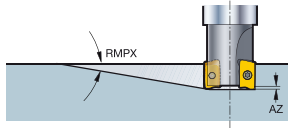
FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPR

ISO 6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm					CICT	MIID			
								DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG			RPMX		
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5	R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6	R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1	6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1	5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1	7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..



I74



L2



M1



N23



N6



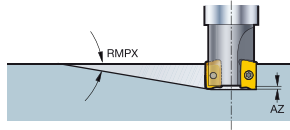
N9



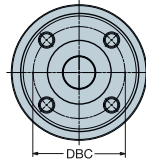
N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

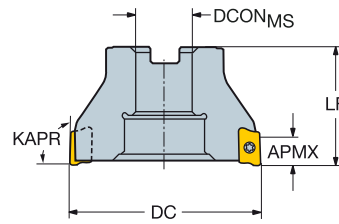
En eje



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



										Dimensiones, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID	
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..	
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

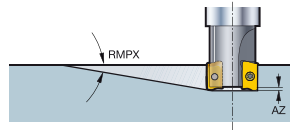
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

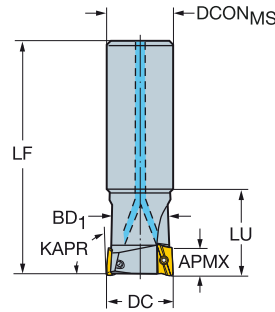
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm							CICT	MID	
								DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX			
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0	0.5	0.08	54100	2	390R-07..	
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0	0.5	0.11	46500	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1 3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1 1	R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 2	R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0	0.5	0.16	33800	3	390R-07..	
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0	0.5	0.23	24100	3	390R-07..	
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1 4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1 2	R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1 2	R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1 2	R390-018A16L-11L	16.0		145.0	1.2	0.20	31000	2	R390-11..	
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1 4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1 5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-022A20L-11L	20.0		170.0	1.2	0.41	20300	2	R390-11..	
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1 5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1 7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1 4	R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1 2	R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1 2	R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-030A25L-11L	25.0		210.0	1.2	0.86	11000	2	R390-11..	
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1 5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1 2	R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1 2	R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1 3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..



174



L2



N23



N6



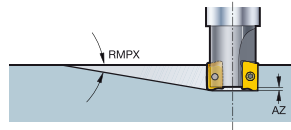
N9



N15

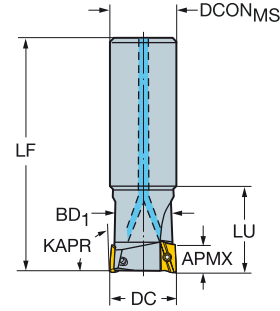
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm						CICT	MIID
								DC	BD ₁	LF	LU	NM	KG		
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..

DC	Tornillo de plaquita	Piezas de repuesto
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



174



L2



N23



N6



N9



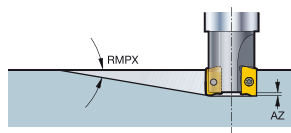
N15



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

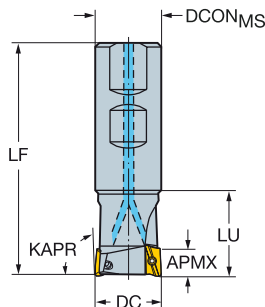
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Weldon - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm										
								DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..	
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..	
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
									R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
									R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..	
								R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..	
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
									R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..	
								R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..	
17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..	
								R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..	
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0	1.2	0.81	27000	4	R390-11..	
									R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0	1.2	0.84	27000	6	R390-11..	
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0	3.0	0.82	21900	2	R390-17..		
								R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0	3.0	0.80	21900	3	R390-17..		
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0	3.0	0.80	21900	4	R390-17..		

Piezas de repuesto	
DC	Tornillo de plaquita
12.00-20.00	11 5513 020-36
25.00-40.00	11 5513 020-35
25.00	17 5513 020-37
32.00-40.00	17 5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



N23



N6



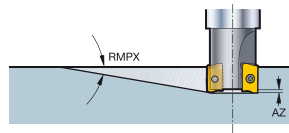
N9



N15

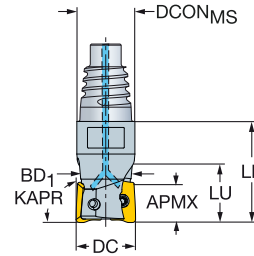
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EPW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, mm										
								DCON _{MS}	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1 2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1 2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1 3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1 2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1 3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1 4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1 2	R390-016EH16-11L	15.5		27.0			1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1 3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-018EH16-11L	15.5		27.0			1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1 4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1 5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-020EH20-11L	19.3		30.0			1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-020EH20-11M	19.3		30.0			1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-022EH20-11L	19.3		30.0			1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-022EH20-11M	19.3		30.0			1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1 5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1 7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1 2	R390-025EH25-11L	24.2		35.0			1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1 3	R390-025EH25-11M	24.2		35.0			1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1 4	R390-025EH25-11H	24.2		35.0			1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1 2	R390-025EH25-17L	24.2		40.0			3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1 2	R390-028EH25-11L	24.2		35.0			1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1 3	R390-028EH25-11M	24.2		35.0			1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1 8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1 2	R390-032EH25-11L	24.2		35.0			1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1 3	R390-032EH25-11M	24.2		35.0			1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1 5	R390-032EH25-11H	24.2		35.0			1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1 2	R390-032EH25-17L	24.2		40.0			3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1 3	R390-032EH25-17M	24.2		40.0			3.0	0.18	25600	3	R390-17..

Piezas de repuesto	
DC	Tornillo de plaquita
10.00-32.00	07 5513 020-82
16.00-22.00	11 5513 020-36
25.00-32.00	11 5513 020-35
25.00	17 5513 020-37
32.00	17 5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



N23



N6



N9



N15



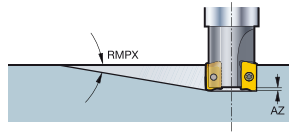
N3



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

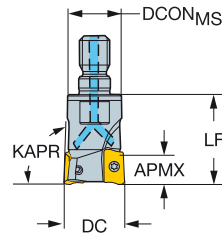
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



KAPR

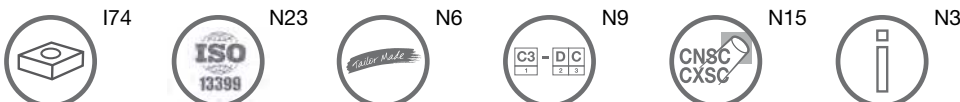
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm								
								DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

DC	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
16.00-20.00	11 5513 020-36
25.00-42.00	11 5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



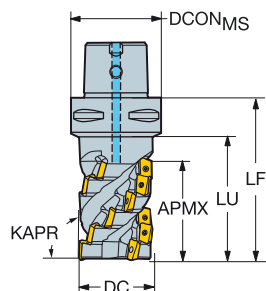
I 68



Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNCS	Código de pedido	Dimensiones, mm							CICT	MIID	
					DC _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX				
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
11	5513 024-01
18	5513 036-01

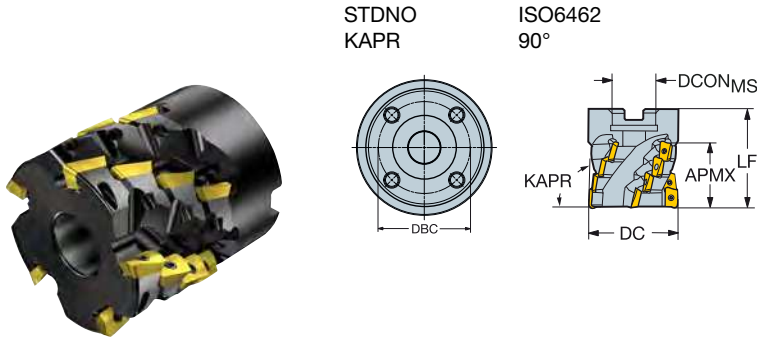
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

En eje



						Dimensiones, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	16	36.00	3	R390-040Q16-36M	16.0	A	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..	
11	16	36.00	4	R390-040Q16-36H	16.0	A	56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..		
44.0	11	16	45.00	3	R390-044Q16-45M	16.0	A	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..	
18	16	43.00	2	R390-044Q16-43L	16.0	A	68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..		
50.0	11	22	36.00	4	R390-050Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..	
11	22	54.00	3	R390-050Q22-54L	22.0	A	74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..		
11	22	36.00	5	R390-050Q22-36H	22.0	A	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..		
18	22	57.00	2	R390-050Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..		
54.0	11	22	36.00	4	R390-054Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..	
18	22	57.00	2	R390-054Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..		
63.0	18	27	57.00	3	R390-063Q27-57L	27.0	A	82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..	
80.0	18	32	71.00	3	R390-080Q32-71L	32.0	A	96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..	
100.0	18	40	57.00	4	R390-100Q40-57M	40.0	B	82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..	
125.0	18	40	43.00	6	R390-125Q40-43L	40.0	B	68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..	
160.0	18	40S	43.00	8	R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

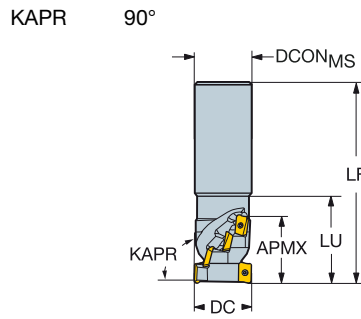


I 70



Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

Mango cilíndrico



						Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{FFW}		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2	R390-032A25-36L	25.0	108.7	1.2	0.59	21700	8	R390-11..	
	11	32	36.00	2	R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00	3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 024-01

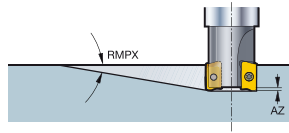
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

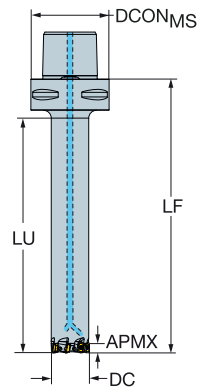
Fresa de escuadrar CoroMill® 390 antivibratoria

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



									Dimensiones, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

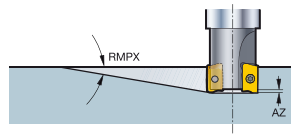


I 72



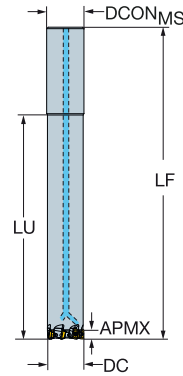
Fresa de escuadrar CoroMill® 390 antivibratoria

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm									
								DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPM	CICT	MIID		
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20D-07H	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20D-11L	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25D-07H	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25D-11L	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032A32D-07H	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32D-11L	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

DC	Tornillo de plaquita	Piezas de repuesto
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Plaquita CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°

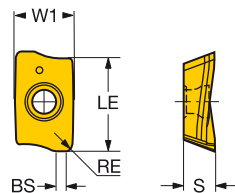
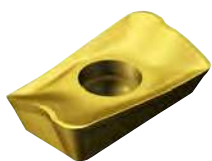


Table with columns for material groups (P, M, K, N, S, H), dimensions (W1, LE, S, BS), and specific part numbers. Includes sub-sections for 'Ligero' and 'Medio'.



I58



I154



I175



N23



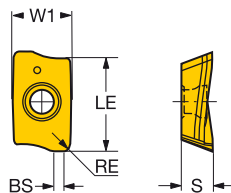
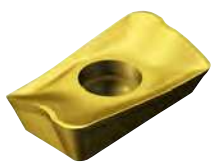
N10



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Plaqueta CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°



	RE	Código de pedido	P								M								K								N								S								H								Dimensiones, mm						
			1025	1040	1130	2030	2040	3040	4220	4330	4340	530	1025	1040	1130	2030	2040	3040	4340	530	S30T	S40T	1010	1020	1025	3330	4220	4330	4340	HT3A	1025	1130	530	HT3A	1025	1130	2030	2040	HT3A	S30T	S40T	1010	1025	1130	3040	4220	530	W1	LE	S	BS						
Medio	07	0.20	390R-070202M-MM	*	*							*																																			4.0	5.9	2.40	0.7							
		0.40	390R-070204E-MM	*	*							*																																			4.0	5.9	2.40	0.7							
		0.40	390R-070204M-MM	*	*							*																																				4.0	5.9	2.40	0.7						
		0.80	390R-070208E-MM	*	*							*																																					4.0	5.9	2.40	0.7					
		0.80	390R-070208M-MM	*	*							*																																					4.0	5.9	2.40	0.7					
		1.20	390R-070212M-MM	*	*							*																																					4.0	5.9	2.40	0.7					
		1.60	390R-070216M-MM	*	*							*																																					4.0	5.9	2.40	0.2					
		11	0.20	R390-11 T3 02E-MM	*	*						*	*																																					6.8	10.0	3.59	0.7				
	0.80		R390-11 T3 08M-MM	*	*	*	*				*	*	*																											*	*									6.8	10.0	3.59	1.2				
	1.20		R390-11 T3 12E-MM	*	*	*	*				*	*	*	*																								*	*												6.8	10.0	3.59	0.8			
	1.60		R390-11 T3 16E-MM	*	*	*	*				*	*	*	*																								*	*												6.8	10.0	3.59	0.4			
	2.00		R390-11 T3 20E-MM	*	*	*	*				*	*	*	*																									*	*											6.8	10.0	3.59				
	2.40		R390-11 T3 24E-MM	*	*	*	*				*	*	*	*																								*	*												6.8	10.0	3.59				
	3.10		R390-11 T3 31E-MM	*	*	*	*				*	*	*	*																							*	*												6.8	10.0	3.59					
	17		0.40	R390-17 04 04E-MM	*	*	*	*				*	*																											*	*											9.6	15.7	4.76	1.0		
			0.80	R390-17 04 08M-MM	*	*	*	*	*			*	*	*																									*	*													9.6	15.7	4.76	1.5	
			1.20	R390-17 04 12E-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																								*	*													9.6	15.7	4.76	1.1	
		1.60	R390-17 04 16E-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																								*	*														9.6	15.7	4.76	0.7	
		2.00	R390-17 04 20E-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																								*	*													9.6	15.7	4.76	0.3		
		2.40	R390-17 04 24E-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																								*	*													9.6	15.7	4.76			
		3.10	R390-17 04 31E-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																								*	*													9.6	15.7	4.76			
		4.00	R390-17 04 40E-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																								*	*													9.6	15.7	4.76			
	18	0.80	R390-18 06 08M-MM	*	*	*	*				*	*	*																								*	*														11.0	15.4	6.33	1.1		
		1.20	R390-18 06 12M-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																							*	*															11.0	15.4	6.33	1.1	
		1.60	R390-18 06 16M-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																							*	*																11.0	15.4	6.33	1.1
		2.00	R390-18 06 20M-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																							*	*																11.0	15.4	6.33	0.5
		3.10	R390-18 06 31M-MM	*	*	*	*	*			*	*	*	*																						*	*																11.0	15.4	6.33	0.5	
		MMR	18	1.20	R390-18 06 12M-MMR	*	*	*	*			*	*	*	*																					*	*																11.0	15.4	6.33	0.3	



I58



I154



I175



N23



N10

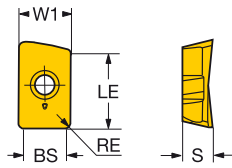
I 76



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Plaquita CoroMill® 390 para fresado

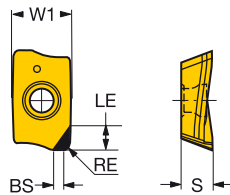
KRINS 90°



TECHNOLOGY
Wiper

	RE	Código de pedido	Dimensiones, mm															
			P	M	K	N	S	H										
Ligero	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW	1025	1130	1025	1130	1020	1025	1130	1025	1130	1025	1130	W1	LE	S	BS
	11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	5.0
	18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	☆	☆								☆	☆	11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°



Materiales de corte avanzados

	RE	Código de pedido	Dimensiones, mm					
			N	W1	LE	S	BS	
Ligero	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	☆	6.8	4.0	3.59	2.2
	17	0.80	R390-170408E-P6-NL	☆	9.6	6.0	4.76	1.8



I58



I154



I175



N23



N10



N2

I 78



CoroMill® 690

Tecnología punta en fresado de titanio

Aplicación

- Fresado de perfiles 2D en titanio
- Recanteado y fresado de ranuras

Área de aplicación ISO:

S

Ventajas y características

- Fresado muy productivo de titanio
- El adaptador iLock™ confiere seguridad al proceso, mayor avance y vida útil de la herramienta
- Suministro de refrigerante individual para cada cavidad de la plaquita
- Caudal y presión totalmente controlados a través de agujeros roscados (ya sea para boquillas o tapones roscados)
- Plaquetas de extremo y laterales diferenciadas para obtener un óptimo rendimiento



www.sandvik.coromant.com/coromill690

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- HSK
- Versión sobredimensionada disponible

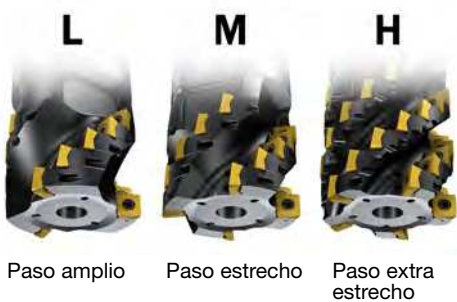
Plaquetas

- Cuatro filos de corte
- Geometría SL optimizada para titanio



P-SL = Plaqueta lateral (o periférica)

E-SL = Plaqueta de extremo



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho

Suministro de refrigerante

Durante el corte, la viruta tiende a pegarse al filo de corte. Esto significa que en el siguiente giro de la fresa, se volverá a cortar la viruta. Al equipar cada una de las cavidades de la plaqueta con agujeros roscados y boquillas para el suministro de refrigerante a alta presión, se puede aplicar todo el refrigerante necesario en cada momento. De este modo, se elimina efectivamente el problema y se consigue un rendimiento constante del filo de corte. Suministrar refrigerante a todas las cavidades de la plaqueta en las fresas de filo largo requiere un gran volumen de bombeo y la capacidad de suministrar grandes presiones.



180



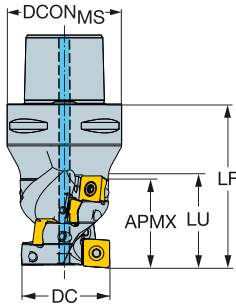
182

FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 690

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



										Dimensiones, mm								
DC	APMX _{FFW}	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID _E	MID _P			
40.0	53.0	10E 10P C6	3	2	690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
44.0	46.0	10E 10P C4	3	3	690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
50.0	53.0	10E 10P C5	3	3	690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
54.0	53.0	10E 10P C5	3	3	690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	61.0	14E 14P C5	3	3	690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
63.0	60.0	10E 10P C6	3	3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	61.0	14E 14P C6	3	3	690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	112.0	10E 10P C6	3	4	690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
66.0	49.0	14E 14P C6	3	3	690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	53.0	10E 10P C6	3	4	690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	105.0	10E 10P C6	3	4	690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
80.0	73.0	14E 14P C8	3	4	690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
84.0	61.0	14E 14P C8	3	4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	61.0	14E 14P C8	3	3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	84.0	14E 14P C8	3	5	690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
100.0	108.0	14E 14P C8	3	4	690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			

Piezas de repuesto			
DC		Tornillo de plaquita	Tapón
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

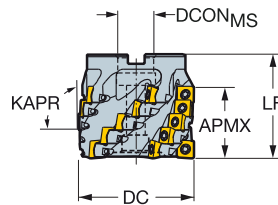


Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 690

En eje

STDNO
KAPR

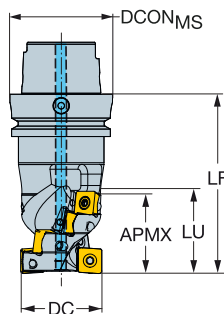
ISO6462
90°



						Dimensiones, mm										
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
50.0	46.0	10E	10P	22	3	690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27	3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3	690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32	3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5	690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm										
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
63.0	105.0	10E	10P	125	1	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

Piezas de repuesto			
DC		Tornillo de plaquita	Tapón
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

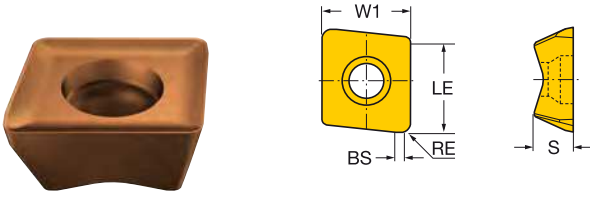
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Plaquita CoroMill® 690 para fresado

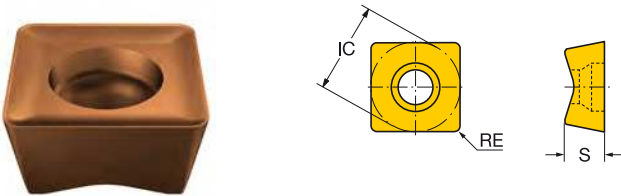
KRINS 90°



Plaquita del extremo

	RE	Código de pedido	s				Dimensiones, mm			
			1080	2040	ES30T	S40T	W1	LE	S	BS
Ligero SL	10E	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	1.20	690-100512M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	2.00	690-100520M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	14E	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	1.20	690-140612M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	1.60	690-140616M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	2.00	690-140620M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	2.40	690-140624M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	3.10	690-140631M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
	5.00	690-140650M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	15.7	6.35	1.0
	6.00	690-140660M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.5	6.35	1.0
	6.35	690-140664M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.7	6.35	1.0

KRINS 90°



Plaquita periférica

	RE	Código de pedido	s				Dimensiones, mm		
			1080	2040	ES30T	S40T	IC	LE	S
Ligero SL	10P	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
	14P	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35



180



1154



1175



N23



N10

I 82



CoroMill® Century

Fresa de planear de corte ligero para operaciones de acabado de alta velocidad

Aplicación

- Escuadrado
- Planeado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Diseño de mecanizado seguro de alta velocidad
- Mayor evacuación de la viruta gracias al suministro acelerado de refrigerante
- Ajuste sencillo de microprecisión con un intervalo de reglaje de 0.1 mm
- Cuerpo de aluminio de alta aleación con montaje en eje
- Opción de plaquita Wiper para un acabado de alto avance



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Acoplamientos

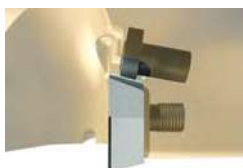
- Coromant Capto®
- En eje
- HSK

Plaquetas

- Uno o dos filos de corte
- Amplia gama de radios de punta y chaflanes
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales, PCD y CBN incluidos

Microajuste

Microajuste de precisión de la plaquita con una horquilla de reglaje de 0.1 mm en la solución de cartucho.



Ajuste de la plaquita

El alojamiento estriado de la plaquita, también estriada, ofrece una gran seguridad frente al movimiento de la misma.



Macroajuste

Macroajuste de la plaquita con una horquilla de reglaje de 1 mm.



184



187



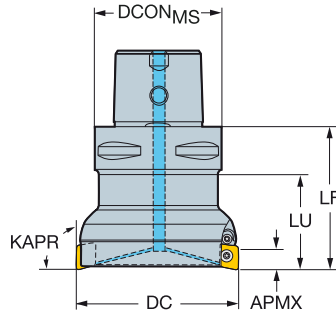
N6

FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® Century

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



							Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	⊕	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.00	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.00	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I 84

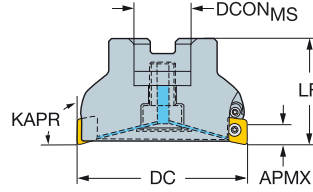
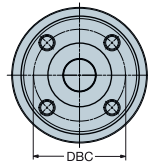


Fresa de escuadrar CoroMill® Century

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



							Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..	
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..	
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..	
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..	
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A	50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..	
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A	50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..	
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..	
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..	
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

Piezas de repuesto					
DC	Tornillo de plaquita	Tornillo de chorro	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste	
50.00-63.00	11 5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02	
80.00	11 5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02	
100.00	11 5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02	
125.00-160.00	11 5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02	
200.00	11 5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02	

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I87



L2



M1



N23



N9



N15

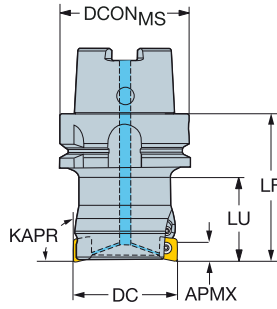


FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Fresa de escuadrar CoroMill® Century

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



							Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	63	11.00	1	3	3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

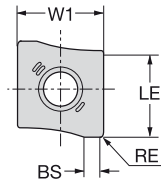


I 86



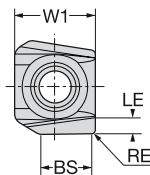
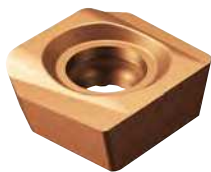
Plaquita CoroMill® Century para fresado

KRINS 90°



		RE	Código de pedido	Dimensiones, mm								
				K	N	H						
Ligero	KL	11	0.80	R590-110508H-KL	1020	H10	H10	1130	W1	LE	S	BS
		11	0.40	R590-110504H-NL	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	1.7
		11	0.80	R590-110508H-PL	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°



TECHNOLOGY
Wiper

		RE	Código de pedido	Dimensiones, mm											
				P	M	K	N	S	H						
Ligero	K	11	0.40	R590-110504H-KTW	1130	1130	1020	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
		11	0.80	R590-110508H-KW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
		11	0.40	R590-110504H-NW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
		11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
		11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH



184



1154



1175



N23



N6



N10



N2

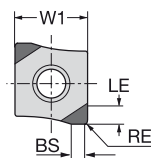


FRESADO Herramientas de fresado en escuadra

Plaquita CoroMill® Century para fresado

Materiales de corte avanzados

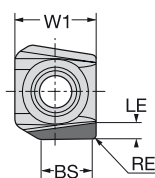
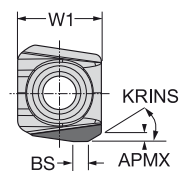
KRINS 90°



	RE	KCH	CHW	Código de pedido	Dimensiones, mm		W1	LE	S	BS	BSR
					K	H					
Ligero KL	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
				R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
		60°	1.5								
Medio KM	11	0.80		R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW

90°
R590..PR2-KW



TECHNOLOGY
Wiper

	RE	KCH	CHW	Código de pedido	Dimensiones, mm		W1	LE	S	BS	BSR
					K	H					
Ligero KW	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
				R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
		60°	1.5								
NW	11	0.80		R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH



I84



I154



I175



N23



N6



N10

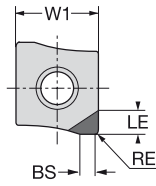


N2

Plaquita CoroMill® Century para fresado

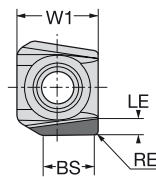
Materiales de corte avanzados

KRINS 90°



Ligero	NL	RE	KCH	CHW	Código de pedido	Dimensiones, mm					
						CD10	W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	NL	11	45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
					R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
		0.40	45°	1.0	R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
					R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
		45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0	
				R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0	

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

Ligero	NW	RE	KCH	CHW	Código de pedido	Dimensiones, mm					
						CD10	W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	NW	11	45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
					R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
		45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0	

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH



I84



I154



I175



N23



N6



N10



N2

